

Ansøgning (ikke Fortrolig udgave):

Contents

Angiv CVR og P-nummer.....	2
Ansøger og ejerforhold.....	3
Vælg listebetegnelse for virksomhedens aktiviteter.....	3
Forholdet til VVM	3
Beskriv det ansøgte projekt.....	3
Er din virksomhed en risikovirksomhed?	4
Midlertidige aktiviteter.....	6
Bygningsmæssige ændringer/udvidelser	6
Oversigtsplan af virksomhedens placering.....	7
Se vedhæftet bilag i Byg og Miljø "Oversigtsplan over virksomhedens placering.pdf" Virksomhedens driftstid	7
Til- og frakørselsforhold	7
Tegninger over virksomhedens indretning	7
Virksomhedens procesforløb	7
Oplysninger om energianlæg	8
Driftsforstyrrelser og uheld	8
Kraftvarmeproduktion - oplysninger om energianlæg.....	9
Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT).....	9
Tegninger med placering og nummerering af virksomhedens luftafkast	10
Luftudledning fra hvert afkast.....	11
Emission fra diffuse kilder	12
Beregning af afksthøjder	12
Luftafkast fra kraftproducerende anlæg	12
Tegninger over spildevandsforhold og befæstede arealer	12
Spildevand: Oplysning om, hvor spildevand fra produktionen ønskes afledt til.....	12
Spildevand: Tilslutning til kloak, oplysninger om oprindelse og vandmængde	13
Spildevand: Tilslutning til kloak, indholdsstoffer.....	13
Støj- og vibrationskilder.....	14
Affald - sammensætning og mængde	14
Affald - håndtering og opbevaring.....	14
Beskyttelse af jord og grundvand.....	14
Virksomhedens forslag til vilkår om egenkontrol.....	14

Andre relevante oplysninger	15
Øvrige forhold.....	15
Fortrolighed.....	15
Yderligere dokumentation.....	16

Angiv CVR og P-nummer

CVR: 40506136

Firmanavn
NCP NextGen A/S
P-nummer
1024689154

NCP NextGen A/S
Dandyvej 19
7100 Vejle

Ansøger og ejerforhold

Thomas Elmelund Rasmussen (THOR)
Dandyvej 19, 7100 Vejle
thor@fertin.com
+45 72152262

NCP NextGen A/S
Dandyvej 19, 7100 Vejle
p-nr.: 1024689154

Vælg listebetegnelse for virksomhedens aktiviteter

NCP NextGen A/S vurderer, at virksomhedens aktiviteter bedst beskrives som:

Bilag 2, Listepunkt D 201, Virksomheder, der ved fysiske processer fremstiller organiske eller uorganiske kemiske stoffer, produkter eller mellemprodukter, herunder enzymer, hvor fremstillingen kan give anledning til væsentlig forurening.

Forholdet til VVM

Se vedhæftet bilag i Byg og Miljø "VVM-screening – Nutra C og P5.pdf"

Beskriv det ansøgte projekt

NCP Nextgen A/S ønsker at etablere en produktions- og pakkelinje for nikotin pouches, som også er kendt som syntetisk snus eller "white pouches". Produktet består af en pulverblanding indeholdende nikotin, kunstige søde- og smagsstoffer, som er pakket i en lille stofpose. I forhold til traditionel snus, så indeholder nikotin pouches ikke tobak. Disse "pouches" pakkes til den endelige forbruger i små plastikdåser på en dertil indrettet pakkelinje. Produktion af pouch pulveret vil foregå i produktionsafsnittene Nutra C og P5. I P5 indrettes der ligeledes en pakkelinjer, hvor snusposerne fremstilles og pakkes i plastikdåser (cans).

Lokaleindretning:

Nutra C:

I produktionslokalet installeres en mixer, et transportbånd, et repos og et afvejningstårn. I de tilstødende lokaler indrettes til et lager for råvarer og færdigvare samt et rengøringslokale. Procesventilation fra procesafsnittet føres via kulfilter for at reducere lugtemissioner.

P5:

Der tages udgangspunkt i den eksisterende bygningsmasse, som ombygges til produktion af pouch pulver, samt pakkelinjer. Aktiviteter tidligere ansøgt om i ”Miljøgodkendelse - tillægsgodkendelse til nyt pakkeri og ny produktion” under projektnavn Sakura udgår. Der indrettes

- Råvarelager
- Oplagsrum til flydende nikotin/flavor blandinger
- Omklædningsluse
- Nikotinhånteringslokale
- Pouch pulver lager
- Pakkelinjer (Linje 3 og Linje 4)
- Mixerlokale
- Færdigvarelager
- Ventilation og teknik

Det eksisterende teknikrum er blevet udvidet jf. separat byggesag: ref. 02.34.02-P19-213-22. D. Kulfilter nr. 6 er blevet opført til at reducere lugtemissioner fra procesventilation.

NCP NextGen ønsker desuden mulighed for at kunne opstille en udendørs kemikaliecontainer i den umiddelbare nærhed af P5 varemottagelse. Kemikaliecontaineren skal benyttes til oplag af brandfarlige smagsstoffer i original emballage fra leverandøren.

Er din virksomhed en risikovirksomhed?

På nuværende tidspunkt er Fertin Pharma A/S ikke omfattet af Risikobekendtgørelsen. Virksomheden primære risikooplag udgøres af flydende nikotin, nikotinholdige mellemvarer og ammoniak. Senior EHS Specialist overvåger månedligt oplaget, og topledelsen hos Fertin Pharma A/S er blevet informeret om de lovmæssige krav i forbindelsen med førnævnte bekendtgørelse. Hvis dette skulle ændre sig, vil der blive søgt herom.

Seneste opgørelse af risikostoffer fra Fertin Pharma A/S og NCP NextGen A/S samlede beholdning af risikostoffer:

	Risiko Sumkvotient - Kolonne 2				Risiko Sumkvotient - Kolonne 3			
Dato	Sundhed	Fysisk	Miljø	Andre	Sundhed	Fysisk	Miljø	Andre

2023-12-01	0,3318	0,3319	0,4968	0,0000	0,0829	0,0828	0,1869	0,0000
------------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Følgende råvarer, mellemvarer og færdigvare er omfattet af SEVESO Direktivet:

Nutra C & P5:

ID8: P5c

ID14: P5c

ID16: P5c, E1

ID17: E2

ID19: P5c, E2

ID21: P5c

ID22: P5c

ID23: P5c, E2

ID24: P5c

ID26: P5c

ID 27: P5c

ID28: P5c

ID30: P5c

ID31: P5c, E2

ID32: P5c

ID33: P5c, E2

ID34: H2

ID35: P5c

ID36: P5c

ID37: P5c

ID38: H2, P5c

ID39: H2, P5c

ID44: H2

ID48: H2

ID49: H2

ID50: H2

ID51: H2

ID56: P5c

ID57: P5c

ID59: H2

ID60: P5c

ID61: P5c

ID62: P5c

ID63: H2, P5c

ID64: P5c

ID65: P5c

ID66: H2, P5c

ID67: H2, P5c

ID68: H2, P5c

ID69: H2, P5c

ID70: P5c
ID71: H2, P5c
ID72: P5c
ID73: P5c
ID74: P5c
ID75: P5c
ID76: H2, P5c
ID77: H2, P5c
ID78: H2, P5c
ID80: H2
ID81: H2
ID82: H2
ID83: H2
ID84: H2
ID85: P5c, E1
ID86: E2
ID88: P5c, E1
ID91: P5c
ID93: P5c, E1
ID97: P5c, E2
ID104: H2
ID106: H2, E1, E2
ID108: P5c, E1
ID109: P5c, E1
ID110: P5c, E1
ID112: P5c
ID114: E2
ID123: E2
ID125: E2
ID134: P5c
ID254 - 2-propanol: P5c
ID255 – Ethanol: P5c

Midlertidige aktiviteter

Ikke relevant.

Bygningsmæssige ændringer/udvidelser

Det nuværende tekniklokale i P5 bygningen er ikke stort nok. Derfor ansøges der om en tilbygning til eksisterende bygningsmasse. Styres via Byggesag 02.34.02-P19-213-22

Oversigtsplan af virksomhedens placering

Se vedhæftet bilag i Byg og Miljø ”Oversigtsplan over virksomhedens placering.pdf”

Virksomhedens driftstid

Mandag til fredag:

Daghold: 06:00 - 14:00

Eftermiddag: 14:00 - 22:00

Nat: 22:00 - 06:00

Weekendhold: 10:00 – 22:00

Til- og frakørselsforhold

Nutra C:

Til- og frakørselsforhold er uændret - modtagelse af råvare og forsendelse af færdigvarer sker via Fertin Pharmas lager, Dandyvej 19 7100 Vejle.

P5:

Til- og frakørselsforhold ændres ikke på nuværende tidspunkt. Operatører møder ind på arbejde via Dandyvej 19, og benytter p-pladsen øst for P5. Der vil være forsendelse direkte fra P5 læsseramper, hvor råvare også vil blive modtaget.

Tegninger over virksomhedens indretning

Se vedhæftet bilag i Byg og Miljø ” PMI Pouch Nutra B layout rev.0h – 2022.06.01 KBC.pdf”

Virksomhedens procesforløb

Nutra C:

Produktionen af pouchpulver forløber således:

Råvarer afvejes forinden produktionsopstart hvorefter de sammen med vand tilsættes til en mixer, hvorefter massen homogeniseres.

Efterfølgende overføres den færdige pulverblanding med et transportbånd til en midlertidig lagerbeholder.

Fra lagerbeholderen overføres der mindre mængder ned i aluminiumsposer, der forsegles og køres på lager.

Rengøring foretages ved opsamling af kasseret produkt fra udstyr og gulv, der bortskaffes til godkendt affaldsmottager. Herefter rengøres der med vand og godkendte rengøringsmidler.

P5:

Produktionen af pouchpulver forløber således:

Råvarer afvejes forinden produktionsopstart hvorefter de sammen med vand tilsættes til en mixer, hvorefter massen homogeniseres.

Efterfølgende overføres den færdige pulverblanding med et transportbånd til en midlertidig lagerbeholder.

Fra lagerbeholderen overføres der mindre mængder ned i aluminiumsposer, der forsegles og køres på lager.

Rengøring foretages ved opsamling af kasseret produkt fra udstyr og gulv, der bortskaffes til godkendt affaldsmottager. Herefter rengøres der med vand og godkendte rengøringsmidler. Pulverblandingerne transporteres herefter til pakkelinjen og udtages af opbevaringsemballagen. Pulveret doseres ned i et påslag, som efterfølgende doserer pulveret ned i pouchmakeren. Pulveret bliver indsvejt i pouchfleecen, og afskåret i korrekt størrelse, hvorved de enkelte pouch poser bliver til. Pouch poserne bliver afvejet i cans (dåser), og efterfølgende forsejlet, etiketteret og pakket.

Det er meget forventeligt at vare der fremstilles i Nutra C på sigt skal fremstilles i P5. Derfor ønsker NCP NextGen at kunne bruge de råvarer, som anvendes i Nutra C, også kan anvendes i P5. I den forbindelse ønsker NCP NextGen at flytte en eksisterende mixer på aktivgangen i P1 til nikotinhåndteringsområdet i P5.

Oplysninger om energianlæg

Nutra C og P5 tilkøbes eksisterende energianlæg, og forsynes fra Kraftcentralen i henhold til "Miljøgodkendelse og revurdering – til kedelanlæg i Kedelcentralen, Dandyvej 19, 7100 Vejle".

Driftsforstyrrelser og uheld

Nutra C:

Brand:

Dækkes af eksisterende brandslukningssystem i fabriksbygningen.

Nikotinspild:

Der håndteres ingen flydende aktivstofblandinger i Nutra C, der arbejdes udelukkende med pulverformige nikotinkilder.

P5:

Brand:

Fabriksbygningen er udstyret med sprinkleranlæg der har lokal, vandforsyning fra slukningstank

Nikotinspild:

Nikotinalarm er installeret flere steder i P5. Alarm hidkalder Vejle Brandvæsen i tilfælde af forgiftning eller spild. Dertil er operatørerne trænet i dels nikotin- og miljøberedskabsplanerne.

Se vedhæftet bilag i Byg og Miljø "P5-beredskabsplaner.pdf."

Kraftvarmeproduktion - oplysninger om energianlæg

Jf. "Miljøgodkendelse og revurdering – til kedelanlæg i Kedelcentralen, Dandyvej 19, 7100 Vejle".

Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)

Energi, vand og råvareforbrug:

NCP Nextgen og Fertin Pharma bestræber sig begge på at holde brug af ressourcer til et minimum. Udgifter til råvarer er steget markant på de sidste, hvorfor der er fokus på produktionsplanlægning og tiltag som Physical Contamination Cause Elimination (PCCE), for at undgå kassation af færdigvare mv. Forbrug af vand, varme og energi overvåges af EnergyKey, som indeholder data fra alle vores bi målere. Ydermere er der fokus på implementering energioptimering sammen med [Nordic Green Solutions](#) og Klimapartnerskabet Vejle Nord.

Affaldsforebyggelse og fremme af nyttiggørelse:

Affaldsforebyggelse sker først og fremmest ved træning af medarbejdere i de enkelte procestrin. Alle processer er beskrevet i vores træningssystem MC og består af dokumenter og sidemandsoplæring. Korrekt affaldssortering er ligeledes beskrevet for at sikre optimal genbrug af visse affaldsfraktioner såsom pap og plast. Det skal dog siges at der forekommer en del affald som ikke er velegnet til genbrug. Disse bliver bortskaffet til affaldsmodtager, der fremgår af listen over godkendte affaldsmodtagere hos Energistyrelsen.

Emissioner til luft, herunder lugt:

Lugtgener som følge af produktionen reduceres ved brug af kulfilterenheder, henholdsvis kulfilter nr. 6 for P5 og kulfilter nr. 3 for Nutra C.

For at undgå diffuse emissioner fra vores pakkelinjer er afkastene udstyret med et mindre kulfilter. Alle afkast hvor der er risiko for støv er udstyret med et H13 hepafilter.

Emissioner til vand:

Der foretages rutinemæssige målinger af nikotinindholdet i spildevandet fra Dandyvej 19. Målinger har vist, at nikotin er til stede i spildevandet, og at indholdet varierer en del. NCP NextGen har drøftet internt om der skal etableres en form for for-rensningsanlæg i stil med neutraliseringsbassinerne på Fertinvej 5 til at nedbringe rester af nikotin. De seneste laboratorieforsøg har vist, at UV lys meget effektivt nedbryder nikotin til andre nedbrydningsprodukter. En redegørelse over resultaterne vil blive fremsendt separat. I tilfælde af nikotinspil i blanderummet er der installeret en 1.000L underjordisk ståltank, hvor nikotinen kan blive opsamlet i. Tanken har intet afløb og skal tømmes ovenfra f.eks. af en slamsuger. UN-tank bliver placeret i spildbakke for at opsamle eventuelle utætheder og spild i mixerområdet. Der er hjemkøbt et mobilt spildopsamlingskit fra NewPig til opsamling af kemikaliespild. Operatørerne i P5 er desuden trænede i brug af nikotinalarm og er bekendte med miljøberedskabsplanen for virksomheden.

Støj:

Støj vurderes ikke til at være et problem, idet produktionsprocesserne foregår indendørs. Den væsentligste støjkilde udendørs er ventilatoren til kulfiltret. Denne kan støjisoleres i et "bulderhus" hvis det skulle være nødvendigt.

Emissioner til jord og grundvand:

Råvare vil blive opbevaret indendørs. Der kan dog blive behov for at oplagre visse af den brandfarlige smagsstoffer i en udendørs kemikaliecontainer, idet selve P5 bygningen ikke er godkendt til mere end 50 oplagsenheder. NCP NextGen har i den forbindelse været i kontakt med Denios med henblik på en dedikeret kemikaliecontainer. Det er ikke endeligt besluttet om denne løsning bliver aktuel, eller om oplaget af brandfarlige smagsstoffer vil komme til at stå i EX-bygningen. Affaldscontainere opbevares enten indendørs i P5 eller i EX-bygningen.

Hvis der anvendes stoffer, som er optaget på "Listen over uønskede stoffer", skal der redegøres for, hvorfor disse stoffer ikke kan substitueres:

Der anvendes visse parfumestoffer i produktionen af pouchpulver og disse kan ikke erstattes i forhold til funktionen af produktet.

Tegninger med placering og nummerering af virksomhedens luftafkast

Nutra C:

Der er i alt to afkast fra anlægget:

1 afkast (orange) for samlet udsugningsluft (både proces- og rum). Det er filtreret med F7, Simatek filter med poser samt kulfilter inden afkast over tag. Afkastluftmængden 7.155 m³/h

1 afkast (grøn) for fugtig regenereringsluft fra Munters unit.

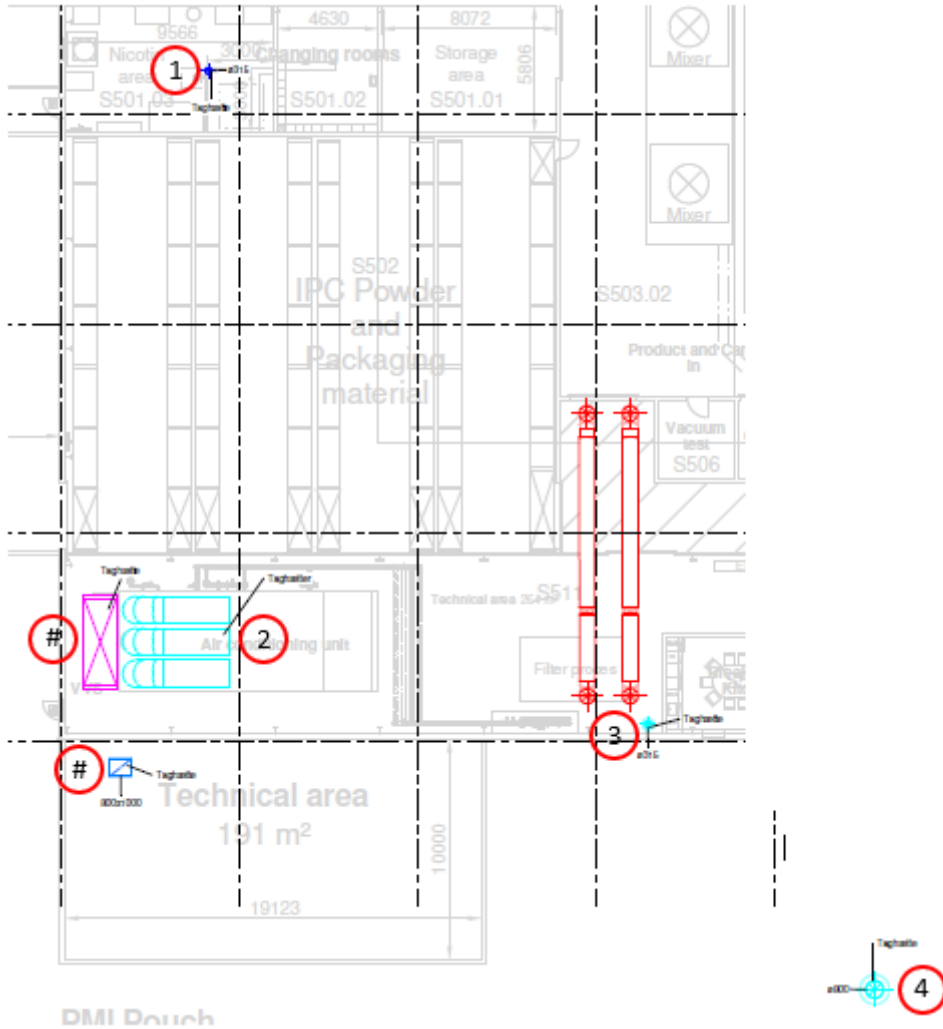
Se vedhæftede bilag i Byg og Miljø:

Bilag 7.a - Ventilationsplan loft Nutra C.pdf

Bilag 7.a - Ventilationsplan.jpg

Bilag 7.b - Filteranlæg PI&D.pdf

P5:



Luftudledning fra hvert afkast

1. Ø315 afkast fra vådsug i vaskerum S501.03 i nikotinområdet – luftmængde 1.060 m³/h. Der er ikke installeret filtrering i dette afkast.
2. 3 stk. Ø710 vandrette afkast fra rumudsugningsanlæg – samlet luftmængde 55.000 m³/h. Der er installeret F7 filtrering i afkastet.
3. Ø315 afkast fra det lille filteranlæg/processug fra de to pakkelinjer i det store rum – samlet luftmængde er 1.000 m³/h. Dette afkast kobles i denne uge på kulfilter, hvorfor det ikke længere skal medregnes som separat afkast. Der er installeret et Donaldson (F7), efterfulgt af et H13 filter og et kulfilter til at tage eventuelle sporadiske lugtgener.

4. Afkast efter kulfilter – procesluftluftmængde 15.800 m³/h + 2.000 m³/h fra pos 3 (tilkobles i denne uge). Der er installeret et Donaldson (F7), efterfulgt af et H13 filter, hvor afkastet herefter føres videre til det kulfiltret udendørs.

#. hhv. luftindtag til rumventilation samt eksplosionsafkast fra det store Donaldson procesluft anlæg

Emission fra diffuse kilder

NCP NextGen A/S vurderer, at den diffuse emission af duftstoffer er ret minimal. Alle procesafkast, der er koblet til rum, hvor der håndteres koncentrerede smagsstoffer, renses via kulfiltret 25-001_F

Beregning af afkasthøjder

Der er installeret absolut partikelfiltre (HEPA) og aktivt kul til absorption af flygtige organiske forbindelser. Der er derfor ikke beregnet afkasthøjder, men der vil blive foretaget målinger på lugt og støv, som vil blive brugt til OML beregninger. Skulle disse vise at de nuværende afkast og filtre ikke er tilstrækkelige til at rense procesluften vil NCP NextGen forbedre de nuværende forhold.

Luftafkast fra kraftproducerende anlæg

Er fremsendt i forbindelse med revurdering af miljøgodkendelsen til Kraftcentralen.

Tegninger over spildevandsforhold og befæstede arealer

Se vedhæftede bilag i Byg og Miljø:

1.00.03 – Nutra B – Stueplan – Skitse pumpebrønd.pdf

Nutra B -KLOAK-FUNDAMENTESPLAN – skitse kloak.pdf

P5 Kloakplan 2023.02.16 HHJ.pdf

Spildevand: Oplysning om, hvor spildevand fra produktionen ønskes afledt til

Er der spildevand, der skal afledes til kloaksystemet? Svar: Ja

Er der spildevand, der udledes direkte til vandløb, søer, havet? Svar: Nej

Er der spildevand, der afledes på en anden måde? Svar: Nej

Afledes der kølevand fra virksomheden? Svar: Ja

Spildevand: Tilslutning til kloak, oplysninger om oprindelse og vandmængde

Nutra C:

Der vil forekomme produktionsspildevand i forbindelse med rengøring.

Forventede mængder:

Maksimal mængde spildevand pr. døgn: 1-2 m³

Maksimal mængde spildevand pr. år: 500 m³

pH: 6,5 – 9,0

P5:

Der vil forekomme produktionsspildevand i forbindelse med rengøring.

Forventede mængder:

Maksimal mængde spildevand pr. døgn: 375 m³

Maksimal mængde spildevand pr. år: 136.500 m³

pH: 6,5 – 9,0

Se vedhæftede bilag i Byg og Miljø: "1.00.03 – Nutra B – Stueplan – skitse pumpebrønd.pdf"

Spildevand: Tilslutning til kloak, indholdsstoffer

Nutra C:

Stofnavn	Gennemsnitlig koncentration (mg/l)	Årlig mængde (kg/år)	Bemærkninger
Nikotin	0,300	0,15	
Organisk stof som COD	2.200	1100	
Organisk stof som BI5	1.600	800	
Total kvælstof	150	75	
Total fosfor	5	2,5	

P5:

Stofnavn	Gennemsnitlig koncentration (mg/l)	Årlig mængde (kg/år)	Bemærkninger
Nikotin	0,300	40,95	
Organisk stof som COD	2.500	341.250	
Organisk stof som BI5	2.000	273.000	
Total kvælstof	400	54.600	
Total fosfor	10	1.365	

Se vedhæftede bilag i Byg og Miljø: "Råvareoversigt - Nutra C & P5 Fortrolig" for ABC-vurdering.

Støj- og vibrationskilder

Alle potentielle støj og vibrationskilder af betydning i relation til projektet er placeret indendørs i teknikbygningen på nær ventilatorenheden til kulfilter 6. NCP Nextgen A/S vurderer, at der ikke vil være noget nævneværdigt bidrag fra projektet til det omkringliggende område.

Affald - sammensætning og mængde

Samlet estimat på affaldsmængder fra Nutra C og P5:

Farligt affald: 12.000 kg pr. år

Andet affald: 20.000 kg pr. år

Affald - håndtering og opbevaring

Affaldshåndtering i Nutra C & P5 sker i henhold til:

SOP0778 Affaldssortering - Fertin Pharma (vedlagt i Byg og Miljø)

ENCL0779 Affaldstyper, håndtering og kassationer – Produktion (vedlagt i Byg og Miljø)

Farligt affald bortskaffes emballeret i blå 550L containere, der transporteres til EX-bygning for afhentning. Enkelte blå containere vil kunne forefindes i Nutra C & P5. Urenset emballage transporteres til enten EX-bygningen eller Affaldshuset ved varemottagelsen. Pap og forbrændingsegnet affald bortskaffes 550L containere, som tømmes i affaldskomprimatorer.

Tegninger over placering af råvarer, hjælpestoffer og affald

Se vedhæftede bilag i Byg og Miljø: "P5 Flow oversigt.pdf"

Beskyttelse af jord og grundvand

Indledningsvis er Vejle Kommune blevet informeret om, at der skulle transporteres flydende blandinger af nikotin og smagsstoffer i UN-godkendte stål IBC'er. Dette er ikke længere tilfældet - i stedet håndteres alle flydende råvarer i P5, i dertil indrettet lokale med underjordisk opsamlingsstank uden afløb. Al udendørs transport af råvarer foregår i original emballage. I tilfælde af spild er medarbejdere trænet i miljøberedskabsplanen. Farligt affald transporteres i original emballage eller UN godkendt emballage til EX-bygningen af trænedede medarbejdere.

Virksomhedens forslag til vilkår om egenkontrol

Emissioner: Kulfilter indrettes med målestudser, så det er muligt at foretage lugtmåling målinger i henhold til Luftvejledningen. Relevante B-værdier: nikotin: 54-11-5 (0,01 mg/m³), ethanol: 64-17-5 (5 mg/m³), acetaldehyd: 75-07-0 (0,02 mg/m³), 2-propanon: 67-64-1 (0,4 mg/m³), ethanolamin: 141-43-5 (141-43-5 mg/m³), ammoniumchlorid: 12125-02-9 (0,08 mg/m³), benzoesyre: 65-85-0 (0,02 mg/m³), butan-1-ol: 71-36-3 (0,2 mg/m³), butanon: 78-93-3 (1 mg/m³), n-Butylacetat: 123-86-4 (0,1 mg/m³), tert-Butylalkohol: 75-65-0 (0,1 mg/m³), eddikesyre: 64-19-7 (0,1 mg/m³), eddikesyreanhydrid: 108-24-7 (0,02 mg/m³), ethylacetat: 141-78-6 (1 mg/m³), limonen: 5989-27-5 (0,1 mg/m³), pin-2(3)-en: 80-56-8 (0,05 mg/m³), støv, inert & under 10 µm (0,08 mg/m³)

De fleste af stofferne for B-værdierne er kun til stede i meget små mængder i de smagsstofblandinger der anvendes i P5. NCP NextGen vurderer de mest relevante B-værdier til at være for: nikotin, ethanol, limonen, benzoesyre og støv inert.

Målemetoder jf. Referencelaboratoriet:

Kemisk stof	Metodeblad nr.	Beskrivelse
Nikotin	MEL-17	Opsamles på XAD2-rør med efterfølgende analyse ved GC-MS, Metode: ISO 16200-1: 2001
Limonen	MEL-17	Opsamles på XAD2-rør med efterfølgende analyse ved GC-MS, Metode: ISO 16200-1: 2001
Alfa-pinen	MEL-17	Opsamles på XAD2-rør med efterfølgende analyse ved GC-MS, Metode: ISO 16200-1: 2001
Ethanol	MEL-17	Opsamles på XAD2-rør med efterfølgende analyse ved GC-MS, Metode: ISO 16200-1: 2001
Benzoesyre	MEL-17	Opsamles på XAD2-rør med efterfølgende analyse ved GC-MS, Metode: ISO 16200-1: 2001
Støv	MEL-02	Manuel isokinetisk opsamling på planfilter (samt cyclon / impaktor), Metode: EN 13284-1 /1/
Lugt	MEL-13	Opsamles i pose med eller uden fortynding med efterfølgende olfaktometrisk analyse, Metode: DS/EN 13725:2022

Spild: Opsamlingsbrønd til spild i nikotinblanderum skal efterses med faste intervaller. NCP NextGen foreslår visuel inspektion 1 gang årligt. Afløb i lokaler, hvor der håndteres nikotin/smagsstofblandinger, skal være afblændede med en prop under produktion, der fjernes ved lokalerengøring. Der skal være et spildkit til stede i tilfælde af spild.

Andre relevante oplysninger

Ingen yderligere bemærkninger

Øvrige forhold

Der vil blive udviklet nye smagsvarianter løbende, og i den forbindelse vil der være behov for en afstemning med Vejle Kommune, om hvordan nye råvarer skal godkendes fremadrettet.

Fortrolighed

Angivne afsnit og bilag ønskes behandlet fortroligt

Yderligere dokumentation

Se vedhæftede bilag i Byg og Miljø: "P5 ansøgning – NCP NextGen.pdf"